







Желобонакатчики

- Предназначена для повышения скорости и эффективности спринклерных систем пожаротушения и других промышленных установок.
- Широкий выбор механических и гидравлических устройств для труб диаметром до 24".



Тип	Кол-во моделей	Размеры труб		Стр.
		дюймы	мм	
Портативное устройство для накатки желобков, модель 915	1	1¼ - 12	32 - 300	5.2
Комбинированное устройство для накатки желобков, модель 975	1	1¼ - 6	32 - 150	5.4
Устройство с приводом для накатки желобков, модель 916	4	1 - 6	50 - 150	5.6
Гидравлическое устройство для накатки желобков, модель 918	5	1 - 12	25 - 300	5.8
Электрическое устройство для накатки желобков, модель 918-I	2	1 - 12	25 - 300	5.10
Устройство с приводом для накатки желобков, модель 920	1	2 - 24	50 - 600	5.12

Выбор желобонакатчика

	975	916	915	918	918-I	920
						
	Стр. 5.4	Стр. 5.6	Стр. 5.2	Стр. 5.8	Стр. 5.10	Стр. 5.12
Диаметры труб	1¼" - 6"	1" - 6"	1¼" - 12"	1" - 12"	1" - 12"	2" - 24"
Вес	12 кг	15 кг	10 кг	37 кг	84 кг	73 кг
Портативное устройство для накатки желобков	•		•			
С гидравлическим приводом				•	•	•
Для нерж., ПВХ и алюм.	•	•	•	•	•	•
Наборы роликов для меди		•	•	•	•	•
Приводные устройства	RIDGID 300 / Стр. 4.16	RIDGID 300 / Стр. 4.16	Ручной	RIDGID 300 / Стр. 4.16	Входит в комплект	RIDGID 300 / Стр. 4.16
	RIDGID 300 Compact / Стр. 4.22	RIDGID 300 Compact / Стр. 4.22	–	RIDGID 300 Compact / Стр. 4.22	–	–
	RIDGID 1233 / Стр. 4.26	RIDGID 1233 / Стр. 4.26	–	RIDGID 1233 / Стр. 4.26	–	–
	или ручной	RIDGID 535* / Стр. 4.20	–	RIDGID 535* / Стр. 4.20	–	–
Применение	В полевых условиях	В производственном цеху / В полевых условиях	В полевых условиях	В производственном цеху / В полевых условиях	В производственном цеху / В полевых условиях	В производственном цеху / В полевых условиях

* Необходимы переходные детали.

Примечание. Пожалуйста, сверьтесь с сортаментами в таблицах.

Совместимость желобонакатчика/резьбонарезного станка

Модель желобонакатчика	Модель резьбонарезного станка					
	Силовой привод 300	300 Compact	535 (ручной патрон)	535A	1233	1224
916	45007	48307	60382	–	48307	–
975	33033	33588	–	–	33588	–
918	48297	57092 (1); 19131 (2)	48387	–	57092 (1); 19131 (2)	48382
920	95782	–	–	–	–	–

(1) с набором роликов для 2" - 12"

(2) с набором роликов для 2" - 6"

Портативное устройство для накатки желобков, модель 915



Модель 915

Новое устройство с приводом для накатки желобков RIDGID®, модель 915, это портативный желобонакатчик для применения в полевых условиях. Для модели 915 требуется всего лишь 3½" (9 см) допуска для вращения вокруг трубы, и минимум 2¾" (7 см) выступающей трубы для накатки желобков. Благодаря соответствующим наборам роликов он может накатывать желобки на трубах от 1¼" до 12", это широчайший диапазон в своем классе! Литая ручка модели 915 позволяет удобно транспортировать или привязывать желобонакатчик цепью против воровства. Работникам сервисного обслуживания модель 915 просто необходима.

Характерные особенности

- Легкая конструкция – всего лишь 10,4 кг.
- Простая замена наборов роликов – диаметры труб до 12" в одном устройстве для универсального обслуживания.
- Литая вспомогательная ручка – облегчает транспортировку и блокировку против воровства.
- В комплект входит трещотка – изогнутая под углом 90 градусов ручка облегчает накатку желобков.
- Доступен специальный кейс – вмещает желобонакатчик модели 915 и все доступные наборы роликов.
- Простой в использовании индикатор регулировки глубины желобка – для точной накатки желобков.

Стандартные принадлежности

- Устройство с приводом для накатки желобков, модель 915, с набором для диаметров 2" - 6" сортамента 10 (для 2" - 3½" сортамента 40).
- Ключ с трещоткой для установки роликов.



Некоторые элементы продаются отдельно

Модель 915, информация для заказа и принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
88232	915	Желобонакатчик, модель 915, с набором роликов для 2" - 6" сортамента 10 (2" - 3½" сортамента 40)	23	10,4
92437	—	Набор ведущих и накатывающих роликов для 1½" - 1½" сортамента 10 или 40 из стали, нержавеющей стали, ПВХ	2	0,9
92447	—	Набор ведущих и накатывающих роликов для 4" - 6" сортамента 40 из стали, нержавеющей стали, ПВХ	4,5	1,9
92442	—	Набор ведущих и накатывающих роликов для 8" - 12" сортамента 10 из стали, нержавеющей стали, ПВХ	4,5	1,9
92452	—	Набор ведущих и накатывающих роликов для медных труб 2" - 8" типа K, L, M и DWV	2	0,9
93642	—	Накатывающий ролик 2" - 6"	0,9	0,4
93757	—	Ведущий ролик на 2" - 6"	1,3	0,6
93497	—	Ящик для инструментов, модель 915	21,5	9,7
76827	—	Метрическая лента для измерения диаметра	0,5	0,1
76822	—	Дюймовая лента для измерения диаметра	0,5	0,1

Примечание. Набор для накатки желобков состоит из одного накатывающего ролика и одного ведущего ролика.

Набор для накатки желобков по меди включает в себя черный реактивный рычаг и одну медную подушку стабилизатора.

Размеры

Толщина стенки трубы	Номинал в дюймах	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Сортамент 10 дюймов (мм)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
Сортамент 40 дюймов (мм)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)	
Диаметр трубы	Метрический типоразмер мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Фактический наружный диаметр, метрический	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

№ модели	Станок	Материал			
		Сталь - тонкостенная, мм	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 с толщиной стенки максимум до 5,4	Макс. 4,5	DIN 2458 макс 5,4 мм
915	Портативный с ручным управлением	Нержавеющая сталь, мм	Толщина стенки макс. до 4,5 мм		
		Используемый набор роликов	92437	Стандартная комплектация / 93642 + 93757	92442
		Сталь - толстостенная, мм	С толщиной стенки до 7,1		
		Используемый набор роликов	92447		
		Медь:	ISO 274 / EN 1057		
		Используемый набор роликов	92452		

(TOOLTIP) Обеспечивайте надлежащую подготовку концов трубы, потому что срезы под прямым углом критичны для точной и надежной накатки желобков.

Комбинированное устройство для накатки желобков, модель 975

НОВИНКА



Модель 975



Комбинированный желобонакатчик, модель 975, это два инструмента в одном. Как и другие желобонакатчики RIDGID®, модель 975 монтируется на силовой привод RIDGID®, модель 300, для выполнения работ по машинно-приводной накатке желобков, но он также предназначен для накатки желобков вручную на уже смонтированных трубах.

Автосопровождение с индикатором регулировки глубины желобка упрощает его использование

Комбинированный желобонакатчик, модель 975, несет в себе новую запатентованную технологию автосопровождения для значительно более легкой накатки желобков. В любом случае, производите ли вы машинно-приводную или ручную накатку желобков, регулятор автоматического сопровождения удерживает трубу в автоматическом захвате желобонакатчика в течение всего процесса накатки желобков. Модель 975 также включает в себя регулятор с возможностью фиксирования глубины накатки для более быстрой повторяющейся установки.

Меньше ручной работы

При накатке желобков вручную редуция на 55% выше в модели 975, что означает применение меньших усилий, чем при использовании конкурирующих ручных желобонакатчиков. Это особенно полезно для накатки желобков труб над головой.

Прочность и портативность

Конструкция из прочного ковкого железа означает, что модель 975 легко справляется с жесткими условиями на рабочих площадках и снова и снова обеспечивает точные желобки. Литая ручка позволяет легко переносить модель 975 по рабочей площадке.

Модель 975, информация для заказа и принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
33033	975	Комбинированное устройство для накатки желобков, модель 975, (сталь) для привода 300	26.1	11,9
33588	975	Комбинированное устройство для накатки желобков, модель 975, (сталь) для модели 300 Compact и модели 1233	56.1	25,5
33038	975	Комбинированный желобонакатчик 975 (медь) для привода 300	26.1	11,9
67662	–	Кронштейн переходника для 300 Compact	15.9	7,2
33043	–	Комплект набора роликов для медных труб 2" - 8"	4.5	2,1
76822	–	Дюймовая лента для измерения диаметра	0.5	0,1
76827	–	Метрическая лента для измерения диаметра	0.5	0,1
30708	–	Насадка, привод 1/2", с фиксатором	0.5	0,1
30703	–	Трещотка, привод 1/2", угол наклона 90°	1.7	0,8



По стандартам для труб см. стр. 2.4.



Размеры

Толщина стенки трубы	Номинал в дюймах	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Сортамент 10 дюймов (мм)		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
Сортамент 40 дюймов (мм)		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Диаметр трубы	Метрический типоразмер мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Фактический наружный диаметр, метрический	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

№ модели	Станок	Материал	
		Сталь, мм	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 с толщиной стенки максимум до 5,4
975	300 300 Compact 1233	Нержавеющая сталь, мм	Толщина стенки макс. до 4,5 мм
		Используемый набор роликов	Стандартные принадлежности
		Медь:	ISO 274 / EN 1057
		Используемый набор роликов	Стандартная комплектация с 33038 / 33043

Устройство с приводом для накатки желобков, модель 916



Модель 916
Силовой привод
300 не входит
в стандартную
комплектацию

Устройство с приводом для накатки желобков RIDGID®, модель 916, является самым прочным и эффективным из доступных легких портативных устройств. С прочным чугунным корпусом, он выдерживает интенсивное использование, оставаясь при этом достаточно легким для удобной транспортировки. Он отличается запатентованным механизмом подачи одним движением, который позволяет выполнять точные операции быстро и без усилий.

Характерные особенности

- Специально предназначен для применения при накатке желобков в полевых условиях.
- Быстро и легко монтируется на таких механизмах RIDGID®, как силовой привод модели 300, модель 535, модель 300 Compact и модель 1233. См. главу 4 в каталоге.
- Приведение в действие подачи кулачкового типа требует от оператора минимум усилий для накатки желобков.
- Прочный чугунный корпус выдерживает длительное использование в полевых условиях.
- Независимый от механизма подачи винт регулировки глубины обеспечивает точную глубину желобка.
- Легкий вес, всего лишь 15 кг, обеспечивает удобную транспортировку и хранение.
- Встроенная ручка подачи – неотъемлемая часть всего устройства. Дополнительные инструменты не требуются.
- Дополнительные наборы роликов для: медных труб 2" - 6" (типов K, L, M, DWV), стальных труб 1" сортамента 10, 40.
- Дополнительные наборы роликов для 1¼" - 1½" и 2" - 6" AWWA (Американская ассоциация водопроводных сооружений).
- Простота в обслуживании – ведущие и накатывающие ролики легко заменяются.

Стандартные принадлежности

- Один набор для накатки желобков для 2" - 6" стали (для 2" - 6" сортамента 10, для 2" - 3" сортамента 40).

Модель 916, информация для заказа и принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
45007	916	Желобонакатчик для силового привода 300	33	15
60382	916	Желобонакатчик для модели 535	33	15
48307	916	Желобонакатчик для модели 300 Compact / 1233	33	15
Дополнительные принадлежности				
45347	—	Набор роликов для 1" сортамента 10, 40 (дополнительный)	6	2,6
45352	—	Набор роликов для меди (дополнительный)	6	2,6
69667	—	Набор роликов для 1¼" - 1½" AWWA (дополнительный)	6	2,6
69692	—	Набор роликов для 2" - 6" AWWA (дополнительный)	6	2,6
67662	—	Кронштейн переходника для 300 Compact*	30	13,6
76822	—	Дюймовая лента для измерения диаметра	0,5	0,1
76827	—	Метрическая лента для измерения диаметра	0,5	0,1

Примечание. Набор роликов состоит из одного накатывающего ролика и одного ведущего ролика

** Кронштейн переходника позволяет монтаж желобонакатчика модели 916 для силового привода 300 (№ 45007) на модель 300 Compact.*



Размеры

Толщина стенки трубы	Номинал в дюймах	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Сортамент 10 дюймы (мм)		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
Сортамент 40 дюймы (мм)		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Диаметр трубы	Метрический типоразмер мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Фактический наружный диаметр, метрический	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

№ модели	Станок	Материал											
		916	300 300 Compact 1233 535	Сталь	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 с толщиной стенки максимум до 5,4								
Нержавеющая сталь, мм	Толщина стенки макс. до 4,5 мм												
Используемый набор роликов	45347			69667	Стандартная комплектация / 69692								
Сталь - толстостенная, мм								С толщиной стенки до 7,1					
Медь:	ISO 274 / EN 1057												
Используемый набор роликов	45352												

Гидравлическое устройство для накатки желобков, модель 918



Модель 918

Гидравлическое устройство для накатки желобков RIDGID®, модель 918, отличается наличием мощного гидравлического поршня с усилием 15 тонн в компактном, удобном для транспортировки устройстве. Так как один человек справляется с установкой и управлением, это идеальный желобонакатчик для рабочих площадок. Модель 918 быстро монтируется на таких механизмах RIDGID®, как силовой привод модели 300, 535, модель 300 Compact, резьбонарезные станки моделей 1233 или 1224. (См. стр-цы 4.16, 4.20, 4.22, 4.26 и 4.28.) Разработанная для обеспечения максимальной эффективности, она накатывает желобки на трубах 12" сортамента 10 и 8" сортамента 40. Замена наборов роликов производится за секунды.

Стандартные принадлежности

- Один набор роликов для 2" - 6" сортамента 10/40.
- Один набор роликов для 8" - 12" сортамента 10 (для 8" сортамента 40).
- Инструменты для замены набора роликов.
- Один кейс для переноски наборов роликов.

Модель 918, информация для заказа и принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
48297	918	Желобонакатчик 918 с комплектом для монтажа силового привода 300 на 2" - 12"	104	47,2
57092	918	Желобонакатчик 918 с комплектом для монтажа на каретку модели 1233/300 Compact на 2" - 12"	128	58
19131	918	Желобонакатчик 918 с комплектом для монтажа на каретку модели 1233/300 Compact на 2" - 6"	112	51
48382	918	Желобонакатчик 918 с комплектом для монтажа на каретку модели 1224 на 2" - 12"	131	59,5
48387	918	Желобонакатчик 918 с комплектом для монтажа на каретку модели 535 на 2" - 12"	117	53,1
47222	Только для 918	Желобонакатчик 918 только на 2" - 12"	95	43,1
58682	Только для 918	Желобонакатчик 918 только на 2" - 6"	71	32
Только монтажный комплект				
48292	911	Только комплект для монтажа силового привода 300	9	4
56607	—	Только комплект для монтажа на каретке модели 1233/модель 300 Compact	22	10
48397	914	Только комплект для монтажа на каретке модели 1224	36	16,4
48402	915	Только комплект для монтажа на каретке модели 535	22	10
Дополнительные принадлежности				
48405	—	Набор роликов для 8" - 12" сортамента 10 (для 8" сортамента 40) с кейсом для переноски.	18	8,2
48407	—	Набор роликов для 1¼" - 1½" сортамента 10/40. Кейс включает в себя вал привода, болт и инструменты.	10	4,5
48412	—	Набор роликов для 1" сортамента 10/40 и 1¼" - 1½" сортамента 10/40. Кейс включает в себя вал привода, болт и инструменты.	20	9
48417	—	Набор роликов для меди (2" - 6")	10	4,5
51432	—	Ведущий ролик на 2" - 6"	12,6	5,7
49217	—	Накатывающий ролик 2" - 6"	22	10
59992	—	Стабилизатор 2½" - 12" для накатки желобков на патрубках. Для 918 с 300, 300 Compact, комплекта для монтажа 1233 или 918-I	11	5
49662	—	Ящик для инструментов	5	2
76822	—	Дюймовая лента для измерения диаметра	0,5	0,1
76827	—	Метрическая лента для измерения диаметра	0,5	0,1

Примечание. Набор роликов состоит из одного накатывающего ролика и одного ведущего ролика "Не используйте для накатки желобков на стальной трубе 8" сортамента 40, у которой твердость превышает 150 по Бринелю".



Размеры

Толщина стенки трубы	Номинал в дюймах	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Сортамент 10 дюймов (мм)		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
Сортамент 40 дюймов (мм)		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Диаметр трубы	Метрический типоразмер мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Фактический наружный диаметр, метрический	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

№ модели	Станок	Материал				
		918	300 300 Compact 1233 535 1224	Сталь, мм	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 с толщиной стенки максимум до 7,1	
Нержавеющая сталь, мм	Толщина стенки макс. до 5,6 мм					
Используемый набор роликов	48407			Стандартная комплектация / 49217 + 51432		48405
	48412					
Медь:	ISO 274/ EN 1057					
Используемый набор роликов	48417					

Электрическое устройство для накатки желобков, модель 918-I



Станок для накатки желобков RIDGID®, модель 918-I, способен выполнять накатку желобков на трубах 1" - 8" сортамента 40 и 1" - 12" сортамента 10 быстрее, чем любой станок для накатки желобков в своем классе. Модель 918-I, с универсальным электродвигателем мощностью 1.2 л.с. и трансмиссией для больших нагрузок, накатывает высококачественные желобки точно и без усилий.

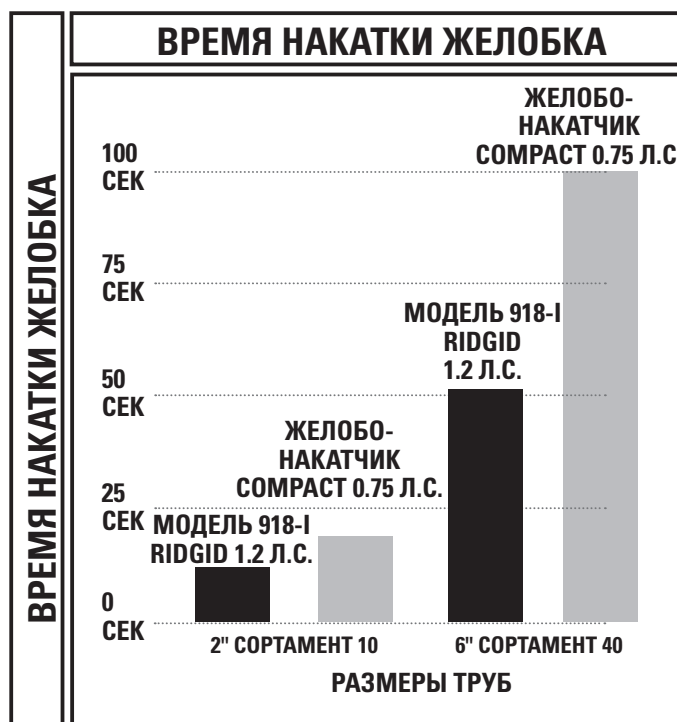
Она идет в стандартной комплектации с прочным стендом на колесах, разработанным для обеспечения мобильности в цеху без снижения устойчивости. Лоток стенда достаточно прочный, чтобы выдерживать 91 кг. В модели 918-I используется специально спроектированный двухступенчатый гидравлический насос, который сводит к минимуму развальцовку трубы, утомляемость оператора и утечки гидравлической жидкости.

Характерные особенности

- Более короткое время накатки желобков в своем классе. (См. диаграмму "Время накатки желобка" ниже).
- Обеспечивает максимальное разнообразие возможностей накатки желобков (см. спецификации ниже).
- Специально спроектированный 2-ступенчатый гидравлический насос и поршень с усилием 15 тонн облегчает накатку желобков и уменьшает развальцовку и утомляемость оператора.
- Накатывает точные, высококачественные желобки.

Стандартные принадлежности

- Один набор роликов для 2" - 6" сортамента 10/40.
- Один набор роликов для 8" - 12" сортамента 10 (для 8" сортамента 40).
- Один инструмент для замены набора роликов.
- Один кейс для переноски наборов роликов.
- Один стенд повышенной прочности на колесах с лотком.
- Одна педаль-переключатель.
- Один стабилизатор 2½" - 12" для накатки желобков на патрубках.



По стендам для труб см. стр. 2.4.



Модель 918, информация для заказа и принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
64977	918-I	Станок для накатки желобков в комплекте. 115 В	185	84,1
65902	918-I	Станок для накатки желобков в комплекте. 230 В	185	84,1
Дополнительные принадлежности				
48405	—	Набор роликов для 8" - 12" сортамента 10 (для 8" сортамента 40) с кейсом для переноски	18	8,2
48407	—	Набор роликов для 1¼" - 1½" сортамента 10/40 с кейсом для переноски	10	4,5
48412	—	Набор роликов для 1" сортамента 10/40 и 1¼" - 1½" сортамента 10/40 с кейсом для переноски	20	9
48417	—	Набор роликов для меди 2" - 6"	10	4,5
51432	—	Ведущий ролик на 2" - 6"	12,6	5,7
49217	—	Накатывающий ролик 2" - 6"	22	10
59992	—	Стабилизатор 2½" - 12" для накатки желобков на патрубках	11	5
76822	—	Дюймовая лента для измерения диаметра	0,5	0,1
76827	—	Метрическая лента для измерения диаметра	0,5	0,1

Примечание. Набор роликов состоит из одного накатывающего ролика и одного ведущего ролика.

Примечание. "Не используйте для накатки желобков на стальной трубе 8" сортамента 40, у которой твердость превышает 150 по Бринеллю".

Размеры

Толщина стенки трубы	Номинал в дюймах	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Сортамент 10 дюймов (мм)		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
Сортамент 40 дюймов (мм)		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Диаметр трубы	Метрический типоразмер мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Фактический наружный диаметр, метрический	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

№ модели	Станок	Материал	
		Сталь, мм	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 с толщиной стенки максимум до 7,1
918	Встроенный в желобонакатчик	Нержавеющая сталь, мм	Толщина стенки макс. до 5,6 мм
		Используемый набор роликов	48407 Стандартная комплектация / 49217 + 51432 48405
			48412
		Медь:	ISO 274 / EN 1057
		Используемый набор роликов	48417

Устройство с приводом для накатки желобков, модель 920



Устройство с приводом для накатки желобков RIDGID®, модель 920, переносит накатку желобков на совершенно новый уровень. Его рабочий диапазон, охватывающий трубы диаметром 2" - 24" – самый большой диапазон из всех имеющихся на желобонакатчиках RIDGID®. Модель 920 монтируется на силовой привод 300 RIDGID® для использования в полевых условиях или в цеху. Также доступна модель RJ-624 "Опора для труб большого диаметра" для накатки желобков на трубах диаметром до 24", идеальное дополнение к устройству с приводом для накатки желобков, модель 920 (см. стр. 2.5).

Преимущества модели 920

- Самый большой рабочий диапазон накатки желобков в своем классе.
- Режим транспортировки – съемные колеса позволяют одному человеку легко перемещать модель 920 по рабочей площадке.
- Патентованный индикатор регулировки глубины накатки – простая и точная настройка глубины накатки не требует регулировки защитного кожуха.
- Встроенный манометр – помогает оператору контролировать гидравлическое давление для управления процессом развальцовки и оптимизации времени накатки желобков.
- Фронтальная замена набора роликов – пользователь может быстро и легко заменять наборы роликов.
- Легко регулируемые опорные ножки – полезны для горизонтальной установки желобонакатчика на неровном грунте.

Стандартные принадлежности

- Модель 920, желобонакатчик с опорными ножками.
- Набор роликов для накатки желобков для 2" - 6" сортамента 10/40, с коробкой.
- Набор роликов для накатки желобков для 8" - 12" сортамента 10/40.
- Набор роликов для накатки желобков для 14" - 16", стандартная стенка (0.375), с коробкой.
- Обучающий видеоматериал и руководство по эксплуатации модели 920.
- Колеса для транспортировки.

Информация для заказа и принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
95782	920	Желобонакатчик 920 с наборами роликов для 2" - 6" сортамента 40, 8" - 12" сортамента 40 и 14" - 16" стандартной толщины стенок	199	90,3
96987	–	Набор ведущих и накатывающих роликов для 18" - 20" сортамента 10 из стали или нержавеющей стали	21	9,5
96992	–	Набор ведущих и накатывающих роликов для 22" - 24" сортамента 10 из стали или нержавеющей стали	22	10
96997	–	Набор ведущих и накатывающих роликов для 4" - 6" сортамента 40 из стали или нержавеющей стали	20	9
96982	–	Набор ведущих и накатывающих роликов для 2" - 8" медных труб типа K, L, M и DMV	20	9
96372	RJ-624	Опора для труб большого диаметра RJ-624	167	75,7
76827	–	Метрическая лента для измерения диаметра	0,5	0,1
76822	–	Дюймовая лента для измерения диаметра	0,5	0,1

Примечание. См. стэнды для труб на стр. 2.4.



По стэндам для труб см. стр. 2.4.



Размеры

Толщина стенки трубы	Номинал в дюймах	2	2½	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	Сортамент 10 дюймы (мм)		.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)
Сортамент 40 дюймы (мм)		.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)	—	—	—	—	—	—
Диаметр трубы	Метрический типоразмер мм	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	Фактический наружный диаметр, метрический	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,90

№ модели	Станок	Материал														
		Сталь, мм	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 с толщиной стенки максимум до 7,1								Макс. 6,4	Макс. 6,4	Макс. 6,4	Макс. 6,4	Макс. 6,4	Макс. 6,4
920	Желобонакатчик	Используемый набор роликов	Стандартная комплектация / 10843				Стандартная комплектация / 10848				10853		96987		96992	
		Нержавеющая сталь, мм	Толщина стенки макс. до 4,5 мм								Макс. 5,6	Макс. 5,6	Макс. 5,6	Макс. 5,6	Макс. 5,6	Макс. 5,6
		Используемый набор роликов, мм	Стандартная комплектация / 10843		96997		Стандартная комплектация / 10848				10853		96987		96992	
		Медь:	ISO 274 / EN 1057													
		Используемый набор роликов	96982													

